

1. 機械の仕様

- 運動範囲（標準仕様）

項目	仕様
X 軸移動量（サドル左右）	320 mm
Y 軸移動量（テーブル前後）	280 mm
Z 軸移動量（主軸頭上下）	300 mm
テーブル上面から主軸端面まで	150 ~ 450 mm

- 運動範囲（5XB 仕様）

項目	仕様
X 軸移動量（サドル左右）	320 mm
Y 軸移動量（テーブル前後）	280 mm
Z 軸移動量（主軸頭上下）	300 mm
傾斜軸（B 軸）移動量	120° (-15 ~ +105°)
回転軸（C 軸）移動量	360°（連続）
テーブル上面から主軸端面まで	200 ~ 500 mm
主軸端面と円テーブル上面の距離 Z (傾斜軸 = 0°)	システム 3R : -77.5 ~ +222.5 mm (ワーク底面から主軸端面) エロワ : -67.5 ~ +232.5 mm (ワーク底面から主軸端面)
主軸中心と円テーブル中心の距離 X (傾斜軸 = 0°)	システム 3R : -245 ~ +75 mm エロワ : -245 ~ +75 mm
主軸端面と円テーブル中心の距離 Z (傾斜軸 = 90°)	システム 3R : +50 ~ +350 mm エロワ : +50 ~ +350 mm
主軸中心と円テーブル上面の距離 X (傾斜軸 = 90°)	システム 3R : -117.5 ~ +202.5 mm (ワーク底面から主軸端面) エロワ : -127.5 ~ +192.5 mm (ワーク底面から主軸端面)

- 運動範囲（グラフィイト仕様）

項目	仕様
X 軸移動量（サドル左右）	320 mm
Y 軸移動量（テーブル前後）	280 mm
Z 軸移動量（主軸頭上下）	300 mm
テーブル上面までの距離	150 ~ 450 mm

1. 機械の仕様

- 主軸

項目	仕様
主軸テーパ穴	HSK-E32
主軸フロントベアリング内径	ø40 mm
主軸回転速度変換段数	S5 桁直接指令
主軸オリエンテーション	電気サーボ式 (軸移動と同時に可)
工具クランプ力	5 kN
主軸回転速度	400 ~ 40000 min ⁻¹

- 自動工具交換装置

項目	仕様	
工具収納本数	15 本 (30 本、60 本はオプション)	
工具選択方式	番地固定割り出し方式	
ツールシャンク形式	HSK-E32	
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	8 s	
自動交換可能な 工具	工具最大寸法 (径×長さ)	ø26 × 120 mm (15 本 ATC) ø32 × 120 mm (30、60 本 ATC)
	工具最大質量 (シャンク部含む)	0.5 kg

- テーブル (標準仕様)

項目	仕様
テーブル寸法	450 × 350 mm
テーブル上面の形状	T 溝 (14H8 mm × 4 本)
テーブル上の最大積載質量 (等分布)	100 kg
テーブル上面の地上高	900 mm
ワーク寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	450 × 475 × 200 mm

1. 機械の仕様

- 電源容量

項目	仕様
電源	AC200/220 V±10% 50/60 Hz±2%
機器の最大消費電力の総計	標準仕様 : 15 kVA グラファイト仕様 : 18 kVA 5XB 仕様 : 15 kVA
給電ブレーカ	50 A

- 機械寸法 (標準仕様)

項目	仕様
高さ	2250 mm
所要床面 (幅 × 奥行)	1500 × 2000 mm (15 本、30 本 ATC) 1900 × 2000 mm (60 本 ATC)
質量	3900 kg (機械本体) 300 kg (クーラントタンク、主軸潤滑油温度コントローラ)
基礎	3 点支持

- 機械寸法 (5XB 仕様)

項目	仕様
高さ	2250 mm
所要床面 (幅 × 奥行)	1500 × 2000 mm (15 本、30 本 ATC) 1900 × 2000 mm (60 本 ATC)
質量	4000 kg (機械本体) 300 kg (クーラントタンク、主軸潤滑油温度コントローラ)
基礎	3 点支持

- 機械寸法 (グラファイト仕様)

項目	仕様
高さ	2250 mm
所要床面 (幅 × 奥行)	1500 × 2000 mm (15 本、30 本 ATC) 1900 × 2000 mm (60 本 ATC)
質量	3900 kg (機械本体) 240 kg (主軸潤滑油温度コントローラ、チップバケット) 300 kg (集塵装置)
基礎	3 点支持

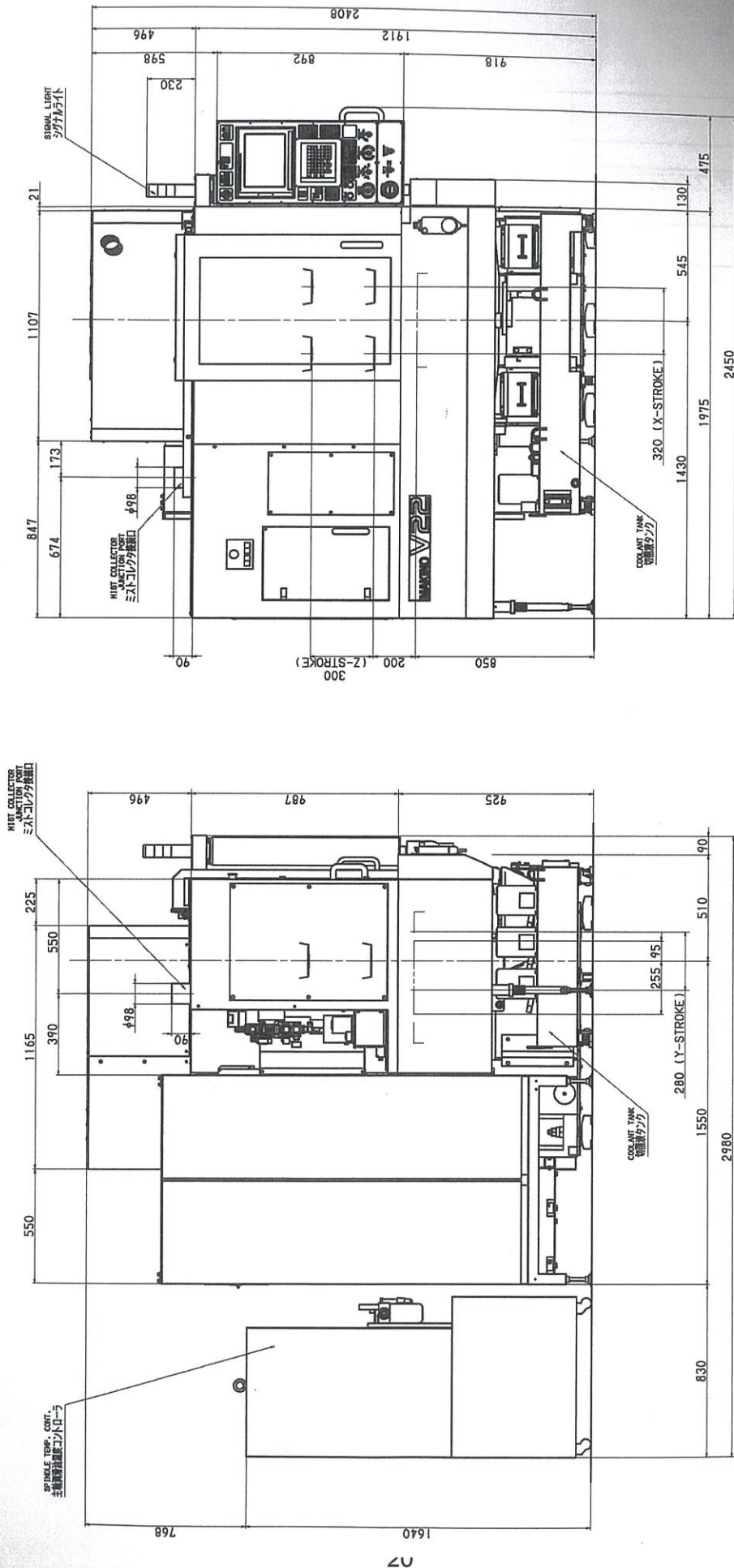


图 3 姿图 (標準 : ATC15,本)