

# U-MACHINE

RESOURCE CENTER

# 静的精度表

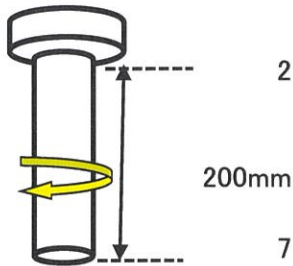
Geometric accuracy

※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位  $\mu$  ( $1\mu = 0.001\text{mm}$ )  
Scale

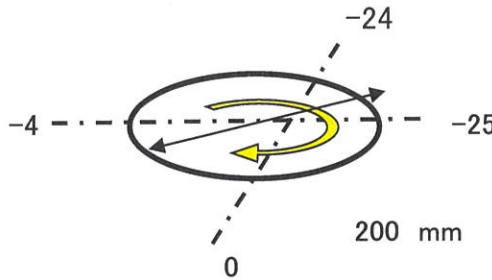
## 主軸の振れ

Run-out of test bar



## 主軸振り回し

Swing diameter



## バックラッシュ(ロストモーション)

Backlash

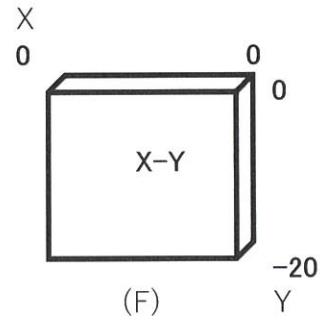
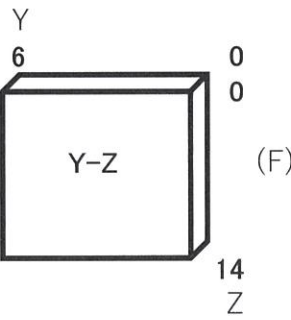
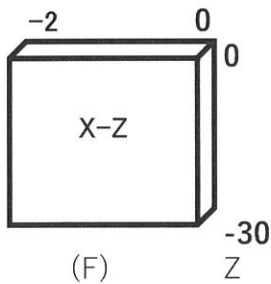
	X	Y	Z
G0	1	1	1
G1	1	1	1

## 直角度

Geometric accuracy of motion

300mm × 300mm

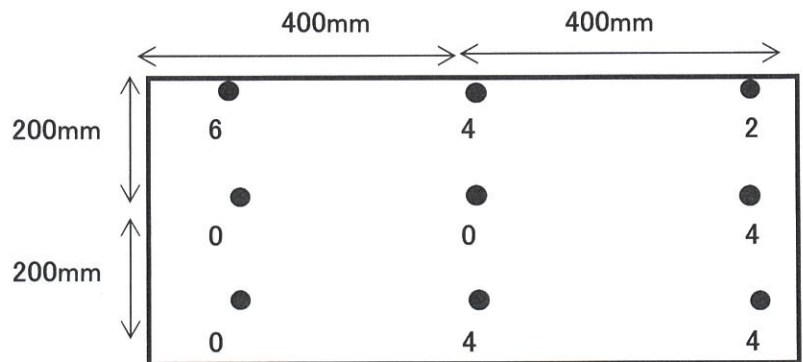
X



## 備考 Remarks

## テーブル上面精度

Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	フジ工業	年式(Age)	2016
機種(Model)	S700X1N	測定日(The date of Measurement)	2024/2/9
製造番号(Serial number)	JPN111480	物件番号(U-Machine No.)	BN2300089



### ボールバー診断 (%)

## XY 360deg 100mm 校正済み 20240213-134255

オペレータ: nis

日付: 2024-2-13 13:42:55

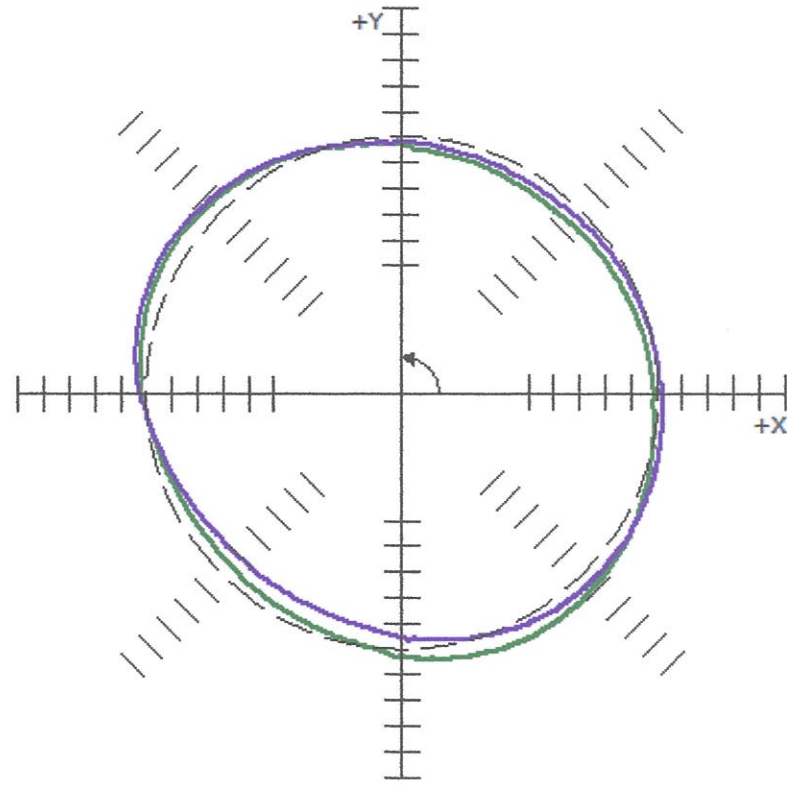
機械: BN2300089 S700X1N

QC20-W: 0RJH92, 最終の校正: 2023-12-28

40%	直角度	118.7μm/m
12%	ガタ X	▶ 2.8μm ◀ 4.0μm
11%	スケールミスマッチ	6.2μm
9%	ガタ Y	▲ 2.3μm ▼ 3.2μm
9%	真直度 X	5.3μm

---

位置決め許容範囲	79.7μm
最適化半径	99.9892mm
真円度	18.4μm



-  実行 1
-  実行 2

10.0μm/目盛