

1-2. 機 械 仕 様

(1) テーブル

本機テーブルサイズ	400×1,200mm
インデックステーブルサイズ	φ 350 mm
インデックステーブル上面から主軸中心までの距離	110mm
床面よりインデックステーブル上面までの距離	965mm
主軸端間よりテーブル中心までの距離	93~423mm
両主軸間の距離	186~846mm
両カッター間の距離(カッター厚 63mm+スペーサ厚 25mm)	10~670mm

(2) 各軸のストローク

X軸(テーブル)	600 mm
Y軸(Lユニット前後)	330mm
Z軸(Rユニット前後)	330mm

(3) 主軸

主軸回転数	150~800min ⁻¹
	インバーターモーターによるS4桁直接指令

(4) 送り

3軸の早送り速度	X軸	10,000 mm/min
	Y・Z軸	10,000 mm/min
		(早送りオーバーライド F0, 25%, 50%, 100%付)
3軸の切削送り速度	3軸共	10~2,000 mm/min ⁻¹
		(切削送りオーバーライド 0~150%付)

(5) 使用カッター(φ160 Y軸用 Z軸用) 1式

(6) 加工ワークサイズ □20~□450までの全サイズ

(7) インデックステーブル上への最大積載重量 160kg

(8) 本機の所要床面積(メンテナンススペース含む) 4,045×2,670mm

(9) 本機の総重量 7,000kg

 1-3. 電 気 仕 様

- (1) 使用電源 AC200/220V 3φ 50/60Hz
- (2) 定格容量 20kVA
- (3) 制御回路 AC100V、DC24V
- (4) 主軸用電動機(オプション・モデルβ iIP15/6000) 各5.5/7.5kW×2
- (5) 送り用電装機(X軸 モデルβ 12/3000is) 1.8kW×1
- (6) 送り用モータ-(Y・Z軸 モデルβ 8/3000is)..... 1.2kW×2
- (7) 油圧ポンプモータ 1.5kW
- (8) 潤滑油ポンプモータ 20W
- (9) 強電制御盤 (NC装置と一体型) 1式
- (10) シーケンスコントローラ (NC装置に内蔵) 1式
- (11) NC装置 (FANUC Oi-MD) 1式

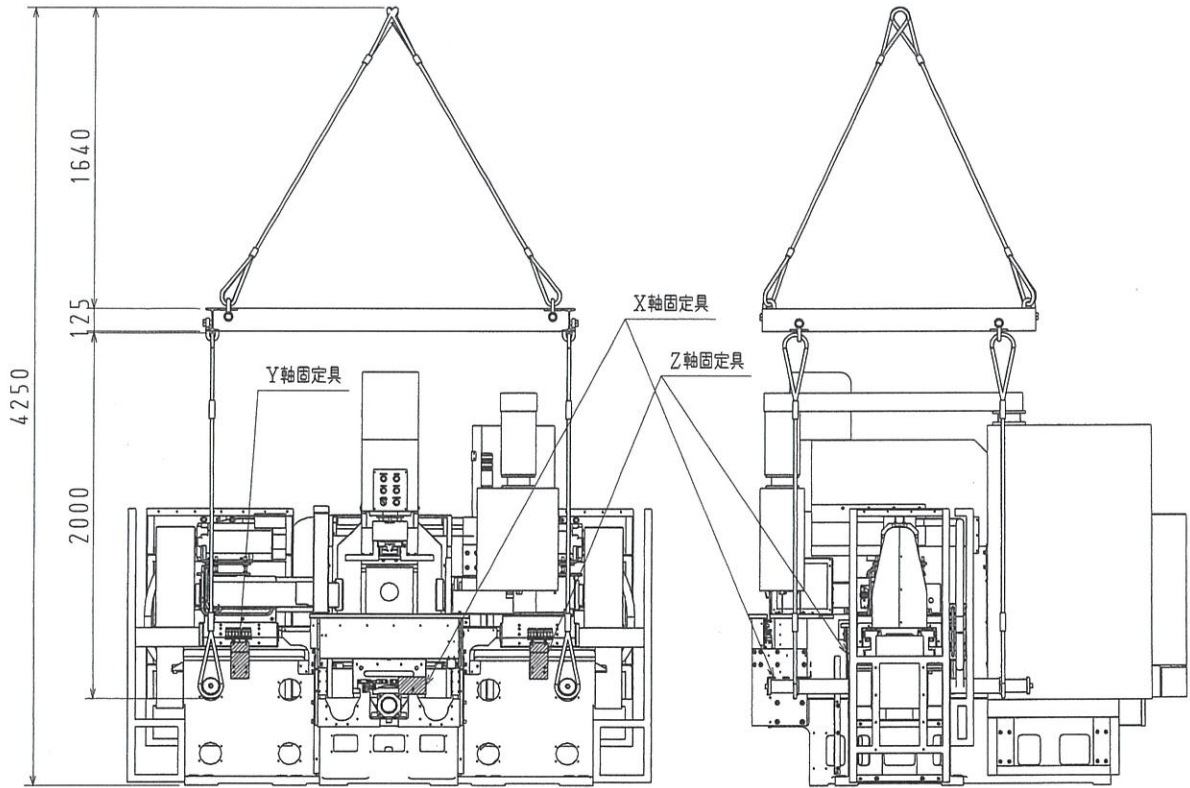


図 2-1 固定具取付図

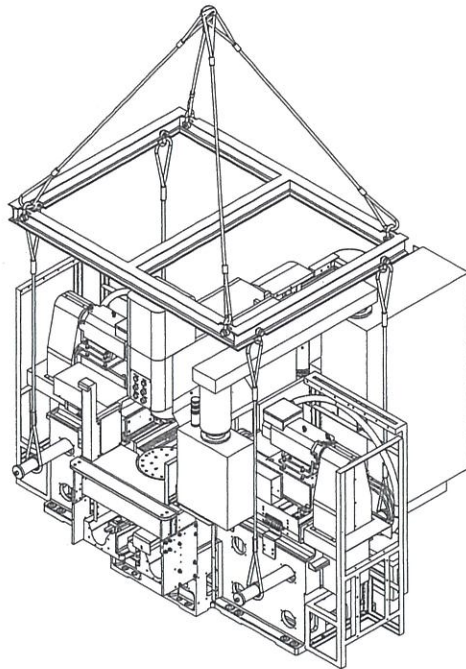


図 2-2 吊上げ図