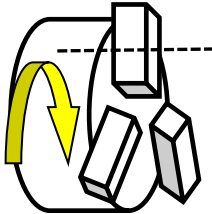


※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)
Scale

チャック外周の振れ

Run-out of chuck

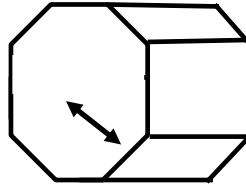


SP1 : 4
SP2 : 6

刃物台の走り

Straightness of turret

X方向 -2
65mm ↑



Z方向 0 → -4

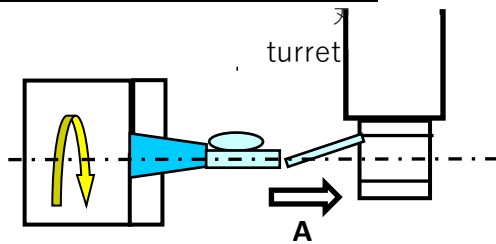
バックラッシュ(ロストモーション)

Backlash

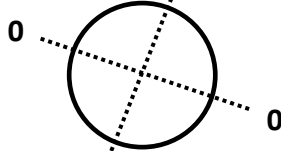
	X	Z
G0	4	2
G1	4	2

刃物台との同心度

Concentricity



Tno1 : 8
Tno7 : -6

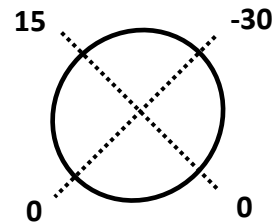
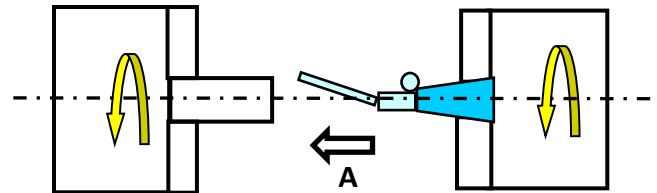


Tno1 : 0
Tno7 : 10

Tno1 X : -408.783
Tno7 X : -408.729

SP1とSP2の同心度

Concentricity



矢視A A VIEW

備考

Remarks

- ・円筒切削 先太 20μ
- ・刃物台傾き調整、SP2および刃物台心高調整済

機械メーカー(Manufacture)	森精機	年式(Age)	2003
機種(Model)	SL-154S/500	測定日 (The date of Measurement)	2023/11/2
製造番号(Serial number)	SL150BD1863	物件番号(U-Machine No.)	BN2300036