

2. 機械仕様

2-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様	
		GENOS L200H-M	GENOS L200HE-M
能力容量			
制御軸数		2	
ベッド上の振り	mm	φ 450	
横送り台の振り	mm	φ 300	
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 200 × 225	φ 200 × 380
ノーズ形状		JIS A2-6	
主軸径	mm	φ 100	
貫通穴径	mm	φ 62	
ワーク質量：チャック質量含			
片持支持	kg	120	
両センチ支持	kg	200	
主軸			
主軸の直径	mm	φ 100	
主軸端		JIS A2-6	
貫通穴径	mm	φ 62	
回転数変換数		無段	
回転数	min ⁻¹	75 ~ 3,000	
		高速仕様 79 ~ 4,500	
往復台 (Z 軸)			
移動量	mm	245	400
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	25,000	
横送り台 (X 軸)			
移動量	mm	155 (20 + 135)	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	20,000	
刃物台			
形式		複合 V 型	
工具数		12	
工具			
外径	mm	□ 20	
内径	mm	φ 32	
回転工具			
回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	6,000 (標準 側面ドリルエンドミルホルダ 5,000)	
回転工具主軸変速レンジ数		無段	

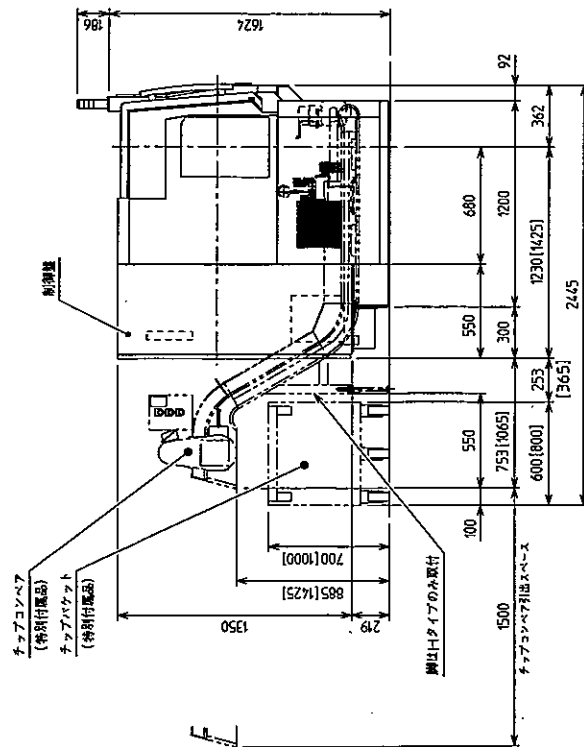
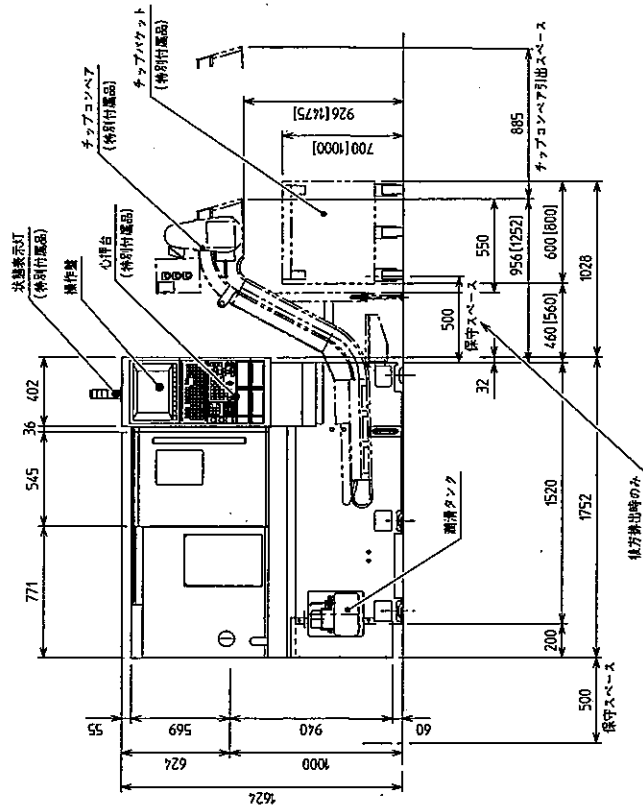
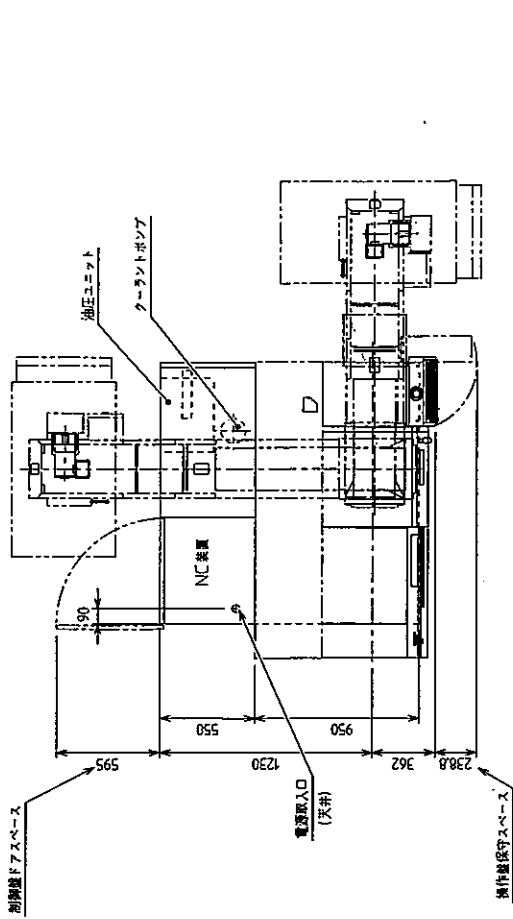
項目	単位	仕様	
		GENOS L200H-M	GENOS L200HE-M
電動機			
主電動機	kW	VAC7.5/5.5 (30分/連続)	
回転工具主軸用	kW	PREX 4.0/1.8 (25分/連続)	
往復台用 (Z軸)	kW	3	
横送り台用 (X軸)	kW	2.2	
油圧ポンプ用	kW	1.5	
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.017	
クーラントポンプ用	kW	0.25	
電源			
総電力	kVA	12.6	
電圧	V	200	
オークマ供給トランスの 一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V	
周波数	Hz	50/60	
制御盤の保護レベル		IEC IP54	
心押台			
心押軸の直径	mm	—	φ90
心押軸のテーパ穴		—	MT.5 (回転センタ)
心押軸の移動量	mm	—	100
機械の高さ	mm	1,624	1,569
所要床面積	mm×mm	1,752 × 1,592	2,075 × 1,550
正味質量	kg	2,800	3,900

注1 切削送り速度は6m/min以下でご使用ください。それを超える場合は、弊社にお問い合わせ願います。

注2 心押仕様はL200HE-Mのみ対応可です。

2-2. 仕様図

■ L200H-M



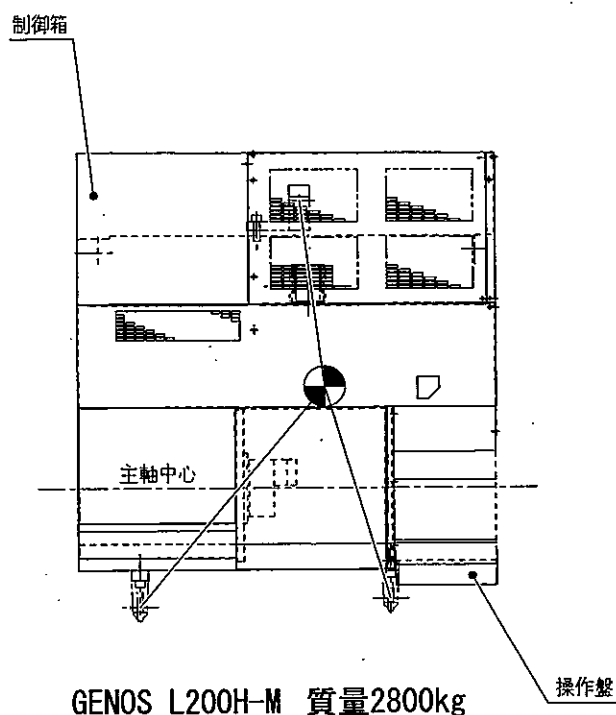
[]寸法はチップコンベヤHタイプの場合

単位: mm

口吊り上げ

■ GENOS L200H-M

本機は3本吊りによって1体吊り上げを行ないます。



LJ11223R0100400030001

操作手順

- 1- 切粉受皿またはチップコンベアを取り外してください。
- 2- 脚内タンクの切削液を抜いてください。
- 3- サドル（および心押台）は主軸台側へ移動させてください。
- 4- 本機上部カバー（天井カバー）にある上部カバーを取り外します。
- 5- 前面切粉除けカバーは閉めた状態としてください。
- 6- 所定の位置に付属の吊りフックを取り付けます。

以上で吊り上げの用意はできました。