

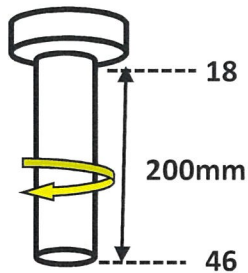
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位 μ ($1\mu = 0.001\text{mm}$)

Scale

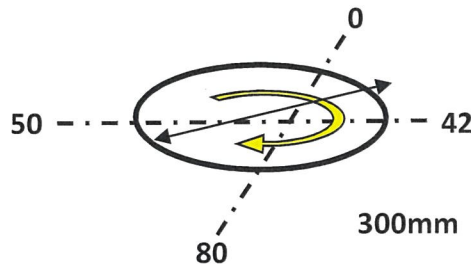
主軸の振れ

Run-out of test bar



主軸振り回し

Swing diameter



バックラッシュ(ロストモーション)

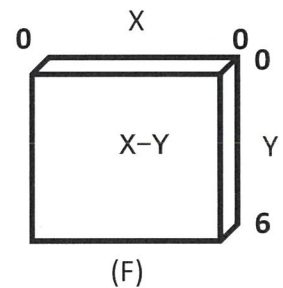
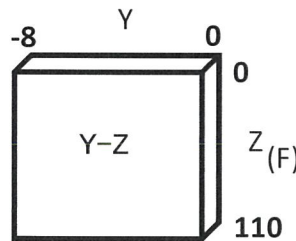
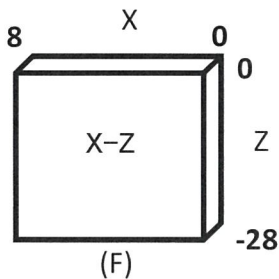
Backlash

	X	Y	Z
G0	2	1	0
G1	2	1	0

直角度

Geometric accuracy of motion

300mm × 300mm

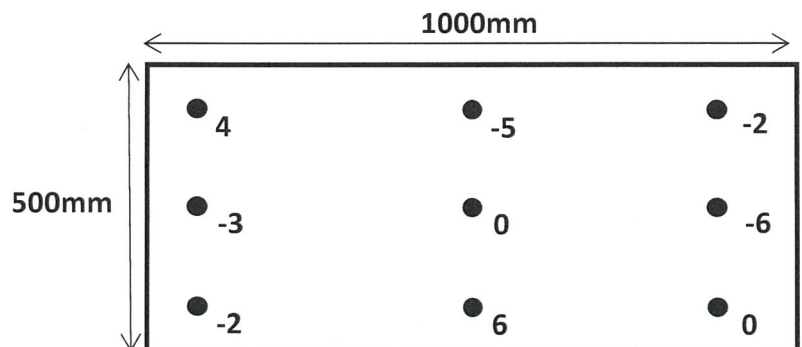


備考 Remarks

真円度測定実施

テーブル上面精度

Table flatness



機械メーカー (Manufacture)	牧野フライス	年式 (Age)	1998
機種 (Model)	V55	測定日 (The date of Measurement)	2023/5/29
製造番号 (Serial number)	400	物件番号 (U-Machine No.)	BN2200152

ボールバー診断 (%)

XY 360deg 100mm 校正済み 20230529-114240

オペレーター: nis

日付: 2023-5-29 11:42:40



機械: BN2200152 V55

QC20-W: 0RJH92, 最終の校正: 2023-02-01

50% 反転突起 X

- ▶ 18.8µm
- ◀ 17.6µm

12% バックラッシュ X

- ▶ 4.4µm
- ◀ 4.5µm

8% スケールミスマツチ

5.7µm

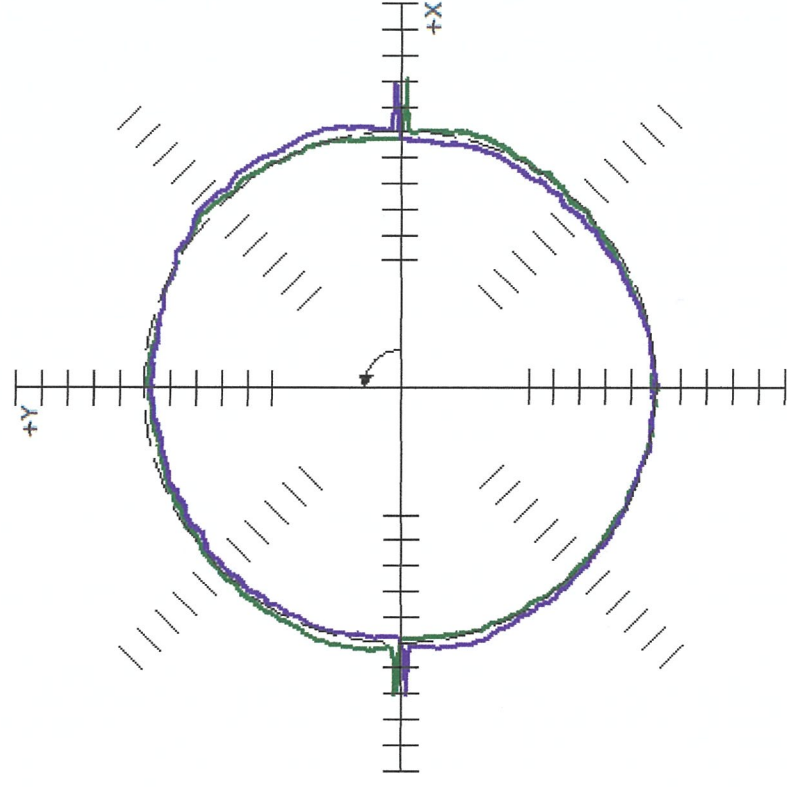
6% 直角度

-24.0µm/m

6% 真直度 X

4.2µm

位置決め許容範囲	72.0µm
最適化半径	100.0123mm
真円度	25.1µm



10.0µm/目盛