

## 仕様内容

機種名:	V99(#50)
号機:	28
生産月:	2006/07
制御装置:	プロフェッショナル5
設置先名称:	
設置先住所:	
ユニット	仕様
主軸	主軸18,000回転
シャンク	HSK-A100
ATC	ATC40本
ATC	HSKボット40本
塗装色	ネイビーブルーツートン(ホワイト基準色) (テクスチャー)
スケール	スケールフィードバック 0.05 $\mu$ m (標準)
クーラント	自動エアブロー装置
クーラント	スルースピンドルクーラント(1.5MPa)及びエア-
クーラント	切削液温度コントローラ
クーラント	オイルスキマ
クーラント	切削液水性
切粉処理	機内コンベア(4基)(標準)
切粉処理	左出リフトアップチップコンベア
S/G	スブラッシュガード内照明装置(並光灯2本)(標準)
S/G	正面、左右ドアインターロック&ATCDインターロック(標準)
S/G	ミストコレクタ(接続口含む)
S/G	ミストコレクタ用ホース $\phi$ 200(カナフレックス社製)4m
S/G	ミストコレクタホース用カフス(入口用)
S/G	ミストコレクタホース用カフス(出口用)
S/G	ホースバンド
油空圧	エアドライヤ
油空圧	自動グリス供給装置(標準)
モニタリングシステム	工具長自動測定装置
モニタリングシステム	ワーク自動測定装置(マーボス製)
モニタリングシステム	工具長自動測定装置は $\phi$ 60測定可能な特殊仕様。
その他の機械仕様	作業ステップ(標準)
その他の機械仕様	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン付)(標準)
その他の機械仕様	シグナルライト3層
海外仕様	仕様単位 ミリ
梱包関連	荷締めシート掛け
梱包関連	ボンドアンカー
附帯事項	取説一式(ファナック含む)は2式
制御装置	FS310i Type
周波数	50HZ
電圧	200V
電装仕様	JIS規格
補間	ヘリカル補間(2+2軸)
プログラム記憶編集	プログラム記憶容量320m
プログラム記憶編集	登録プログラム個数250個
入出力機能・機器	データセンクメモリ拡張機能B(100MB)
入出力機能・機器	ツイストペアケーブル30m(シールド付)
入出力機能・機器	8ポートHUB
工具補正	工具補正個数99個
工具補正	工具補正量メモリタイプA(標準)
操作支援機能	高速スキップ機能
プログラム支援機能	リジッドタップ(標準)
プログラム支援機能	カスタムマクロ(コモン変数100個)
プログラム支援機能	プログラマブルデータ入力(標準)
高速高精度機能	スーパーG1.4制御