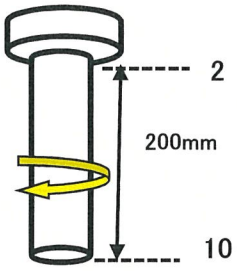
U-MACHINE
RESOURCE CENTER

静的精度表
Geometric accuracy

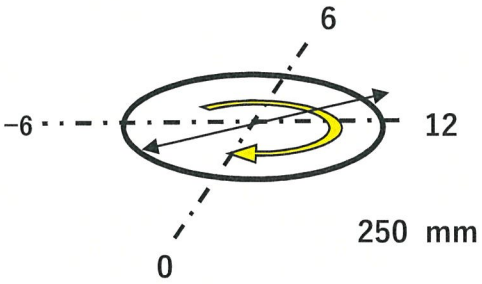
※精度は保証するものではありません。あくまでも参考値となります。

単位　μ(1μ＝0.001mm)
Scale

主軸の振れ
Run-out of test bar



主軸振り回し
Swing diameter

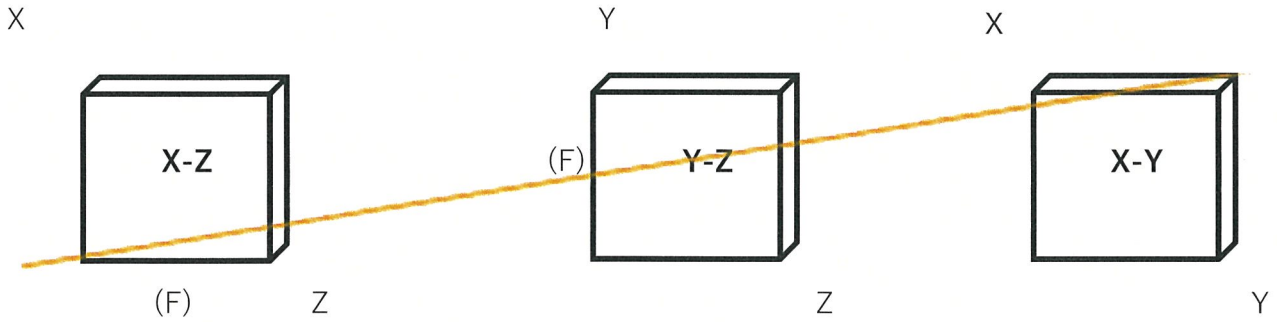


ﾊﾞｯｸﾗｯｼｭ(ﾛｽﾄﾓｰｼｮﾝ)
Backlash

	X	Y	Z
G0	3	6	1
G1			

直角度
Geometric accuracy of motion

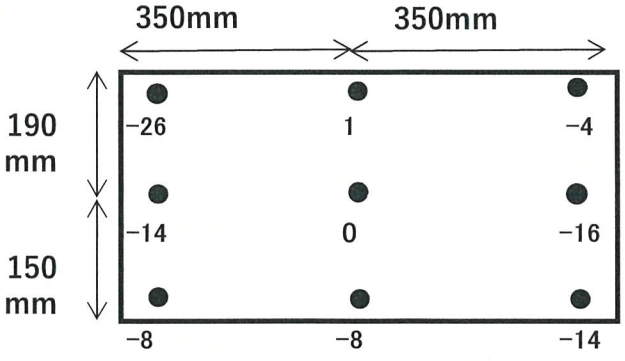
300mm × 300mm



備考
Remarks

・主軸交換
・X・Yﾎﾞｰﾙﾈｼﾞ・ﾍﾞｱﾘﾝｸﾞ・ﾘﾆｱｶﾞｲﾄﾞ交換
・Z軸ｻｲﾄﾞｶﾊﾞｰ交換

ﾃｰﾌﾞﾙ上面精度
Table flatness



機械メーカー(Manufacture)	ﾌｧﾅｯｸ	年式(Age)	2002
機種(Model)	α-T14iCL	測定日 (The date of Measurement)	2019/6/10
製造番号(Serial number)	P023TR163	物件番号(U-Machine No,)	B21800183

ボールバー診断 (%)

ファナック α-T14iCL P023TR163 XY 360deg 100mm 校正済み 20190610-175253

オペレータ: nis
日付: 2019-6-10 17:52:53

機械: αT14iCL P023TR163
QC20-W: 0RJH94, 最終の校正: 2018-11-22

41% バックラッシュ Y
▲9.5µm
▼8.5µm

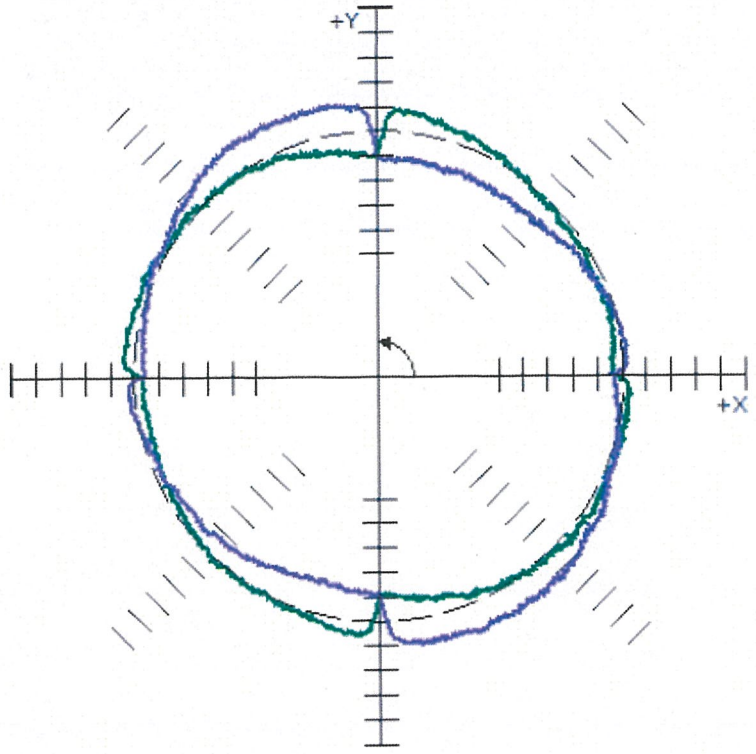
21% 直角度
47.5µm/m

16% バックラッシュ X
▶2.8µm
◀3.7µm

5% 反転突起 Y
▲-1.1µm
▼-0.8µm

3% 反転突起 X
▶-0.8µm
◀-0.6µm

位置決め許容範囲	40.1µm
最適化半径	99.9949mm
真円度	13.5µm



実行 1
実行 2

5.0µm/目盛